



Damit Ihre wertvollen Komponenten geschützt sind

Liebe Kunden

Mit unseren „Newsletters“ möchten wir Sie künftig in unregelmäßigen Abständen einerseits über Neuheiten aus unserem Haus unterrichten und Ihnen andererseits Themen rund um die qualifizierte Gehäusefertigung näher bringen.

Dies kann die Vorstellung einer neuen Maschine sein, aber auch technische Verbesserungen, die es uns erlauben, Sie noch besser oder umfassender in unserem Spezialgebiet, der Produktion hochwertiger Industriegehäuse zu bedienen.

Darüber hinaus werden wir Sie hin und wieder über Wissenswertes bei Produktionsabläufen oder Produktionsverfahren, DIN-Vorschriften oder warentkundliche Themen unterrichten.

In dieser ersten Ausgabe möchten wir auf alle Fertigungsmöglichkeiten eingehen, die wir in unserem Haus für Sie bereithalten und die Vorteile aufzählen, die sich daraus für Sie ergeben.

Moderne Maschinen und ein erfahrenes, gut ausgebildetes und motiviertes Team von Mitarbeitern garantieren die vom Kunden geforderte hohe Qualität der Produkte.

Dass unser Betrieb nach DIN ISO 9000:2001 zertifiziert ist versteht sich da fast von selbst.

Die sehr breit angelegte Maschinen-Palette erlaubt die Verarbeitung aller gängigen Materialien wie Aluminium, Stahlblech und Edelstahl und setzt der Kreativität der Konstrukteure praktisch keine Grenzen mehr.



Herr Friedrich Schuller (GL)



Herr Rainer Grodzicki (GL)

APM Gehäusetechnik GmbH
Oskar-von-Miller Straße 8 a
82291 Mammendorf
Deutschland

Telefon: 08145 - 9289 - 0

Telefax: 08145 - 9289 - 20

E-Mail: info@apm-gmbh.com

Web: www.apm-gmbh.com



zertifiziert seit 2004

Produktionsmaschinen und die Vorzüge für Sie

Konstruktion, Programmierung: An modernsten, dem neuesten Stand der Technik entsprechenden Programmierarbeitsplätzen, können von uns alle gängigen Dateien wie z.B. STEP; SLDPRT; IGES; DXF; CATIA; INVENTOR verarbeitet und weiterbearbeitet werden.

Stanz-Nibbelautomat: Verformungen im Blech z.B. für Befestigungen, Lüftungskiemen, Gewindedurchzüge. Durch den Einsatz von Mehrfachwerkzeugen und der Möglichkeit mehrere Arbeitsschritte in einem Arbeitsgang zu realisieren ist höchste Wirtschaftlichkeit erreichbar.

Über APM

Wir sind seit 30 Jahren Systemanbieter für kundenspezifische Gehäuse aus Blech.

Unser Ziel ist es, dem Kunden ein optimales, genau auf seinen Bedarf zugeschnittenes Gehäuse für sein wertvolles Produkt anzubieten.

Ihre Vorteile

Alle Produktionsschritte, von der Blechverarbeitung bis zur Endmontage erfolgen in unserem Haus, dadurch...

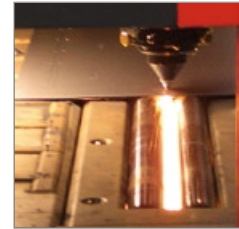
1. **Kein Verlustrisiko** durch unnötige Transporte
2. **Sichere und aktuelle** Produktionsplanung und -verfolgung
3. **Kein Zeitverlust** durch „Herumfahren“ der Ware zu verschiedenen Lieferanten
4. **Schnelle Klärung** bei Änderungen und Reklamationen und sofortige Umsetzung in der Produktion

In dieser Ausgabe:

Vorzüge der Produktionsmaschinen;
Die Fertigungsbereiche;
Die Pulverbeschichtung;
Vorteile eines Systemanbieters für den Kunden;

Tipp: Nutzen Sie ...

Laser: Optimale Präzision bei komplizierten Konturen. Kostengünstige und schnelle Realisierung auch bei kleinen Mengen. Geeignet für Blechstärken von 0,8 mm - 12 mm (außer Aluminium und Kupfer)



Bolzenschweißanlage: Zur präzisen und kostengünstigen Aufbringung von Gewindebolzen und Buchsen. Ausgestattet mit einer CNC-Steuerung, erlaubt sie eine Bestückung mit unterschiedlichen Bolzengrößen in einem Arbeitsgang.

Abkantpressen: Auf drei modernen CNC-gesteuerte Abkantpressen bis 3000 mm Abkantbreite sind wir in der Lage auch Großserien zügig und mit größter Präzision abzuarbeiten.



Entgratmaschine: Präzision, die man spürt. Ein beim Laserschneiden oder Stanzen unvermeidlicher Grataufbau wird schonend und effektiv entfernt, die Teile werden damit optimal für die Weiterverarbeitung vorbereitet.



Schweißen, Punktschweißen: Vier WIG, MIG und MAG - Handschweißanlagen und moderne Schweißtische mit vielfältigen Vorrichtungswerkzeugen garantieren exakte Schweißresultate auch bei komplexen Anwendungen. Mehrere Punktschweißanlagen für kostengünstige Lösungen bei der Serienproduktion runden unsere Ausstattung ab.



Flächenschleifen: Eine von mehreren Möglichkeiten der modernen Oberflächenbearbeitung in unserem Haus. Mit dieser Anlage erhalten Edelstahlteile bis zu einer maximalen Größe von 2000 x 1000 x 500 mm eine hochwertige, geschliffene Oberfläche.

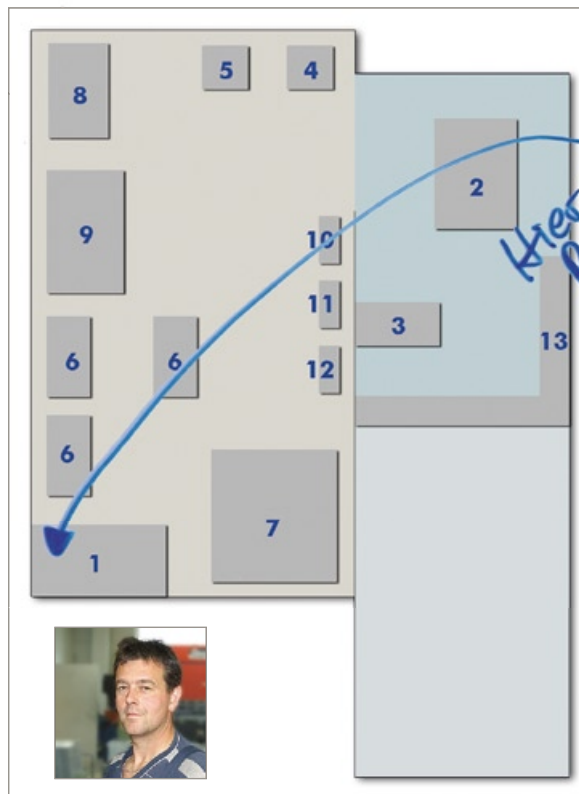
Noch Fragen zur Blechfertigung ? Rufen Sie uns an: 08145-9289-0

Halle AE

Blechverarbeitung

- 1 Konstruktion, Programmierung
- 2 Hochleistungs-Laserschneidanlage
- 3 Entgratmaschine
- 4 Bolzenschweißanlage
- 5 Gewindestifte und Muttern einpressen
- 6 Abkanten und Biegen
- 7 Schweißen, Punktschweißen
- 8 Edelstahl-Oberflächenschleifen
- 9 CNC-gesteuerte Stanz-Nibbelmaschine
- 10 Bohren, Gewindeschneiden
- 11 Rundwalzen
- 12 Sägen
- 13 Blechlager

Halle AE - Blechverarbeitung



Herr Michael Heigl, Fertigungsleiter



Herr Thomas Rieger, Programmierung



Komplett von uns montiertes Gehäuse für Steuerungstechnik

Professionelle Oberflächentechnik - Pulverbeschichtung

Die Qualität einer Pulverbeschichtung hängt entscheidend von der guten maschinellen Ausstattung ab.

Dabei ist eine wirksame 3-stufige Vorbehandlung, wie sie bei uns zur Anwendung kommt, und die eine absolute Fettfreiheit der Teile, eine gleichmäßige Phosphatierung und eine Endspülung mit salzfreiem VE-Wasser garantiert, ebenso wichtig, wie ein immer wieder nachvollziehbarer gleichmäßiger Pulverauftrag oder eine konstante Einbrenntemperatur.

Da ist es gut zu wissen, dass wir unsere hauseigene Pulverbeschichtungs-Anlage in den letzten Jahren mit großem technischen und personellen Aufwand auf den neuesten Stand gebracht haben.

Die Eckdaten jeder einzelnen Beschichtung werden bei uns gespeichert und sind somit immer wieder abrufbar.

Dabei werden nicht nur die Einbrennaten, das Pulver und die Schichtdicke festgehalten, sondern auch z.B. welche Flächen vor dem Beschichten abgeklebt werden müssen, weil diese aus EMV-Gründen nicht beschichtet werden dürfen.

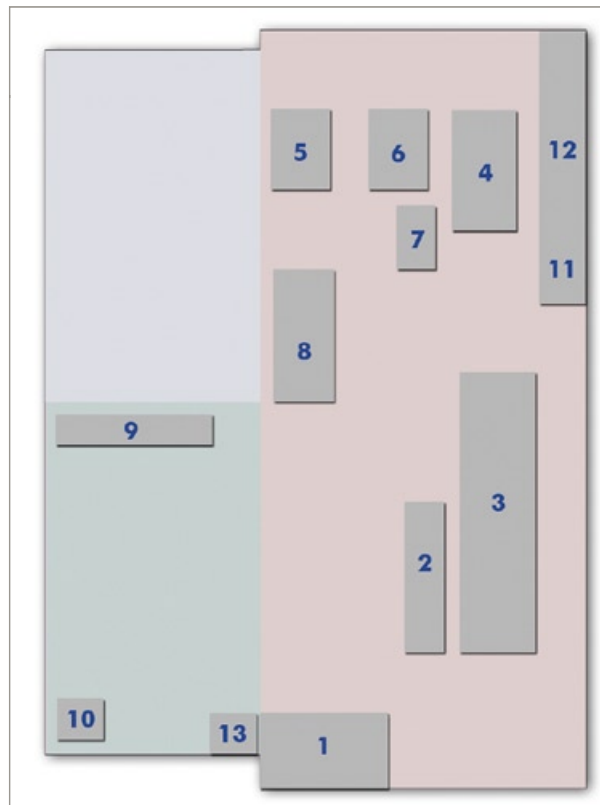
Sand- und Glasperlenstrahlen: Zur Vorbehandlung von verzünderten oder feuerverzinken Produkten, aber auch zur Erzeugung hochwertiger, leicht matter Oberflächen bei Edelstahl. Auch die dekorative Beschriftung durch das Mattieren mittels Sand- oder Glasperlenstrahlen findet bei unseren Kunden immer größeren Zuspruch.

Noch Fragen zur Pulverbeschichtung ? Rufen Sie uns an: 08145-9289-0



Herr Horst Schuller
Verantwortlicher der
Pulverbeschichtung

Halle BE - Pulverbeschichtung



Computergehäuse für Werkstattbetriebe
Hergestellt, beschichtet und montiert
nach Kundenvorgaben

Halle BE

Oberflächentechnik, Pulverbeschichtung

- 1 Auftragsannahme /
- Abwicklung
- 2 Vorbereitung
- 3 Vorbehandlungsanlage
- 4 Haftwassertrockner
- 5 Automatische
Pulverbeschichtungskabine
- 6 Pulverbeschichtungskabine
Großteile
- 7 Pulverbeschichtungskabine
Einzelteile / Muster
- 8 Einbrennofen
- 9 Warenausgang
- 10 Versand
- 11 Labor
- 12 Besprechungsraum,
Teamraum
- 13 Sandstrahlkabine

Unsere Kunden verlangen Komplettlösungen

Diesem Anspruch werden wir dadurch gerecht, dass wir ergänzend zur Blechverarbeitung und der Oberflächentechnik die Abteilungen Siebdruck und Endmontage aufgebaut haben.

Siebdruck: Uns stehen 2 halbautomatische Siebdrucktische zur Verfügung. Wir sind damit in der Lage auch große Produktmengen wie z.B. Frontplatten kurzfristig in sehr guter Qualität ein- oder mehrfarbig zu bedrucken. Ebenso können wir die Gehäuse mit einem Firmenlogo versehen.

Montagen: In unserer sehr großzügig gestalteten Montageabteilung werden die oft aus vielen Einzelteilen bestehenden Gehäuse zusammengebaut, Schlösser und Scharniere angebaut, Sichtscheiben eingesetzt, Dichtungen aufgesteckt oder geklebt, Elektrokomponenten eingebaut und Füße angebracht – um nur einige Tätigkeiten aufzuzählen.

Kostensicherheit bis zum letzten Arbeitsschritt ist ein wichtiges Argument für unsere Kunden. Damit dies auch gewährleistet ist, werden alle Arbeitsschritte bei uns im Haus erledigt. Von der Blechverarbeitung über die Oberflächenbehandlung und den Siebdruck bis zur Endmontage.

Die Vorteile liegen auf der Hand: Kurze Inhaus-Lieferwege verhindern Schäden an den Produkten, weil Transporte zu verschiedenen Sublieferanten entfallen. Unnötige Frachtkosten werden reduziert und Missverständnisse werden vermieden, **weil alle Arbeitsschritte mit nur einem Ansprechpartner** abzuklären sind.

50 Mitarbeiter setzen die Vorgaben unserer Kunden um, machen aus Ihren Ideen ein optimales, genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Gehäuse. Schnell, flexibel und fachkompetent. In der Phase der Mustererstellung genauso wie in der Serienproduktion oder bei später einfließenden Änderungen.

TIPP

Für eine technisch und wirtschaftlich optimale Lösung:

Nutzen Sie unsere Kompetenz im Bereich der Gehäusetechnik und beziehen Sie uns zu einem möglichst frühen Zeitpunkt in die Geräteentwicklung mit ein.

Halle A1 - Siebdruck und Montage

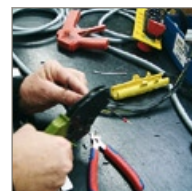


Frau Anette Beilhartz (Verwaltung) verbindet Sie zum richtigen Ansprechpartner

Halle A1

Siebdruck und Montage

- 1 Vertrieb F. Schuller (GL)
- 2 Vertrieb R. Grodzicki (GL)
- 3 Vertrieb F. Grodzicki
- 4 Empfang, Buchhaltung
- 5 Fakturierung
- 0 Sozialräume
-
- 6 Montagehalle mit Montagesstationen
- 7 Siebdruck
- 8 Lager: Kundenspezifische Baugruppen
- 9 Lager: Halbfertigprodukte
- 10 Qualitätssicherung
- 11 Versand
- 12 Besprechungsraum



Haben Sie noch Fragen ?

Rufen Sie uns einfach an:

Herr Friedrich Schuller
Tel: 08145 - 9289 - 11

Herr Rainer Grodzicki
Tel: 08145 - 9289 - 12

Weitere Informationen finden Sie auch im Internet:

www.apm-gmbh.com



Planung - Blechverarbeitung - Pulverbeschichtung - Siebdruck - Montage

APM Gehäusetechnik GmbH | D - 82291 Mammendorf Oskar-von-Miller-Straße 8 a | Tel: +49 (0)8145 / 9289 - 0